

ФГБОУ ВО «Омский государственный педагогический университет»

Согласовано

Председатель профсоюзного комитета

А.А. Супиниченко

20 12 2017



Утверждаю

И.о. ректора ОмГПУ

Г.В. Косяков

20 12 2017

**ИНСТРУКЦИЯ****по охране труда при работе на металлорежущем и сверлильном станке  
ИОТ № 2017-0-33****1. Общие требования безопасности**

1.1. Инструкция разработана в соответствии с требованиями безопасности: Правил безопасности при работе с инструментом и приспособлениями.

1.2. Настоящая инструкция содержит требования по охране труда к рабочим занятым выполнением определённых видов работ при работе на металлорежущем и сверлильном станке.

1.3. К выполнению работ допускается обученный по специальным программам рабочий, прошедший инструктаж по охране труда на рабочем месте.

1.4. В процессе производственной деятельности на рабочего могут воздействовать опасные и вредные производственные факторы:

- подвижные части оборудования;
- отлетающие части заготовок и рабочего материала;
- повышенная или пониженная температура поверхностей оборудования и материалов;
- поражения электрическим током;
- расположение рабочего места на высоте относительно поверхности пола (падение работника или падение предметов на работника);
- повышенный уровень шума, вибрации на рабочем месте;
- не достаточная освещённость рабочего места;
- скользкие поверхности пола.

1.5. Лица моложе 16 лет к работе на металлорежущем и сверлильном станке не допускаются. Допуск к самостоятельной работе производит руководитель работ после проверки полученных знаний и приобретения рабочим безопасных приёмов и методов труда под руководством мастера.

**2. Требования безопасности перед началом работы**

2.1. Проверить наличие и исправность ограждений в опасных местах, а также заземление и зануление станков.

2.2. Проверить наличие необходимого инструмента, приспособлений, их исправность.

2.3. Проверить станки на холостом ходу, при этом убедиться в исправности органов управления электрических кнопочных устройств, тормозов, фиксации рычагов включения

- пользоваться патронами, инструментами и приспособлениями, установленными в шпинделе станка и имеющими выступающие части;
- поправлять патрон и сверло, а также снимать с них стружку и прикасаться к ним руками во время вращения.

Сверление тонких планок, полос производить с применением, соответствующих упоров, подкладок из дерева, или в машинных тисках.

При сверлении мелких деталей необходимо удерживать их ручными тисками.

Во избежание поломки сверла и ранения рабочего осколками необходимо:

- сверло к обрабатываемому изделию подводить только после включения станка, так, чтобы оно слегка коснулось поверхности обрабатываемого изделия; перед сверлением центр отверстия наметить керном;

- при сверлении глубоких отверстий для удаления стружки, не останавливая станка, периодически выводить сверло из сверлильного отверстия;

Удалять стружку из просверленных отверстий необходимо крючком, щеткой или магнитом после остановки станка и отвода инструмента.

При обработке деталей на сверлильном станке не допускается:

- придерживать обрабатываемую деталь руками;
- закреплять сверло или деталь во время работы станка;
- тормозить станок нажимом руки на шпиндель или патрон;
- работать в рукавицах или перчатках;
- проверять пальцем выход сверла снизу детали;
- сдувать стружку со стола станка.

#### **4. Требования безопасности в аварийных ситуациях при работе на станках всех типов**

4.1. В случае обнаружения неисправности, угрожающей жизни работающих, необходимо немедленно прекратить работу и доложить об этом непосредственному руководителю.

4.2. В случае пожаров, стихийных бедствий, объявления чрезвычайных ситуаций необходимо немедленно прекратить работу, обесточить станок и выполнять распоряжения руководства.

4.3. При несчастном случае необходимо остановить оборудование, оказать помощь пострадавшему, вызвать скорую помощь, доложить руководителю.

#### **5. Требования безопасности по окончании работы**

5.1. Выключить станок и электродвигатель.

5.2. Привести в порядок рабочее место: убрать стружку со станка, инструмент и приспособления, сложить в отведенное место, аккуратно сложить готовые детали, заготовки.

5.3. Использованные обтирочные материалы необходимо убрать в специальные ящики.

5.4. О выявленных замечаниях сообщить руководителю.